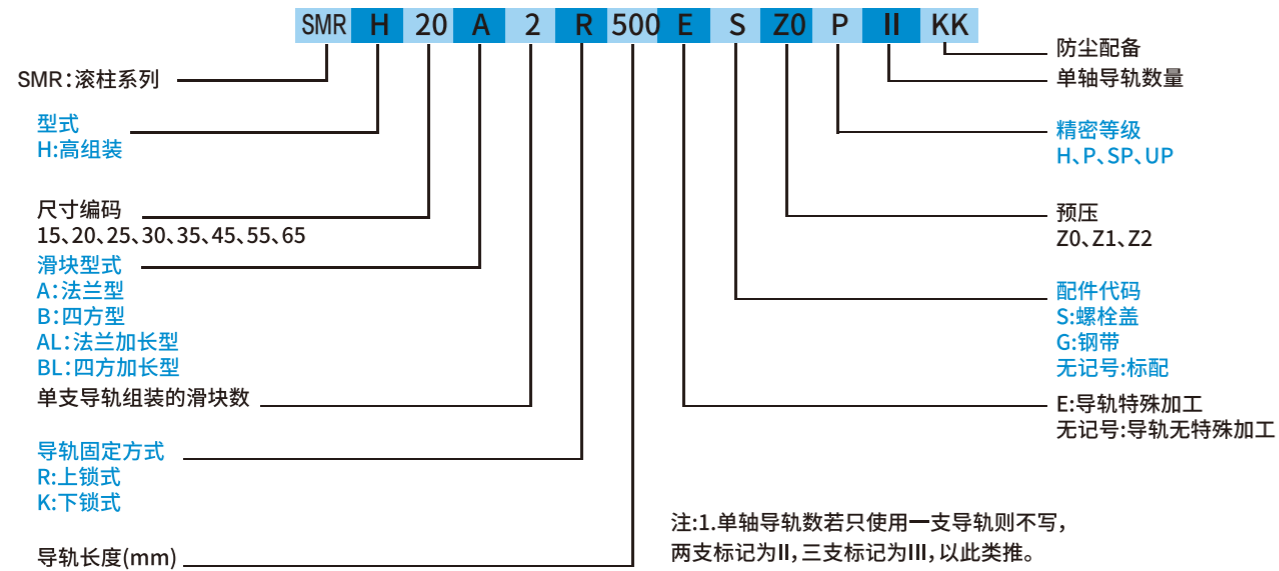
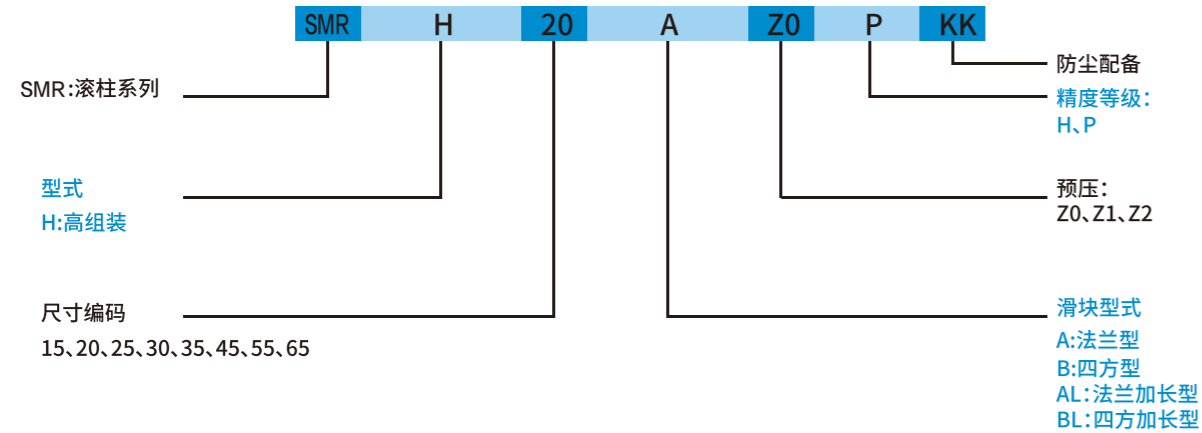


非互换型线性滑轨产品型号

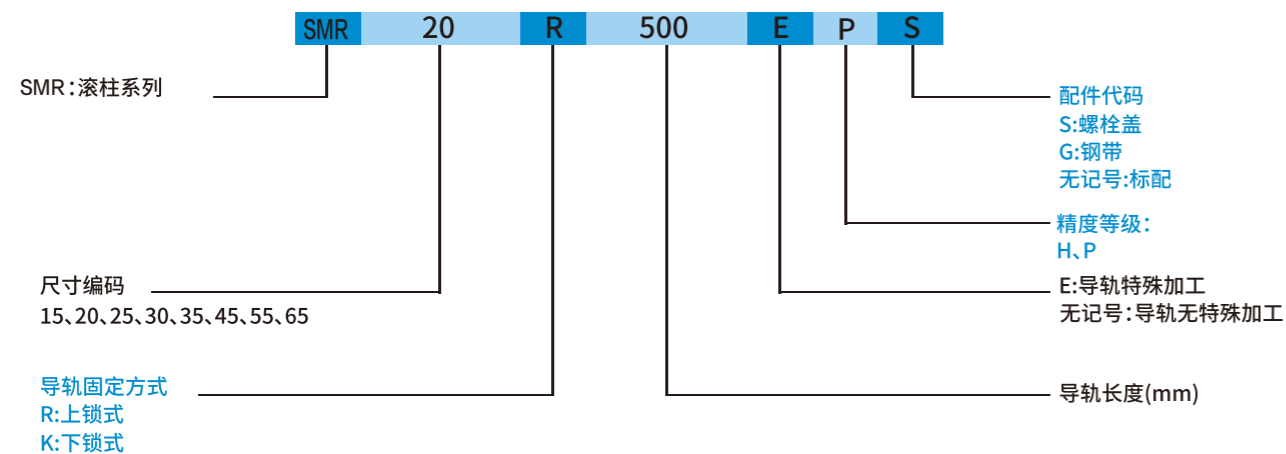


互换型线性滑轨产品型号

互换型滑块产品型号



互换型导轨产品型号

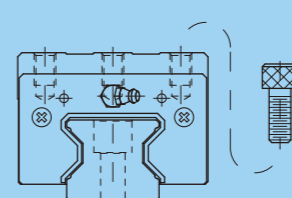
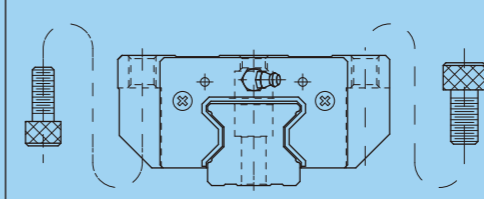


2-4-2 系列型式

(1) 滑块型式

SMR 系列提供法兰型及四方型两种直线导轨, 法兰型滑块在法兰的部位有加工安装螺丝孔可供安装, 对于下锁的安装方式也可适用, 其直线导轨组合高度低, 承靠面积大, 适用于承受力距负载的场所。四方型滑块宽度较小, 适合有安装空间限制的设备, 滑块上方安装螺丝孔可配合安装。

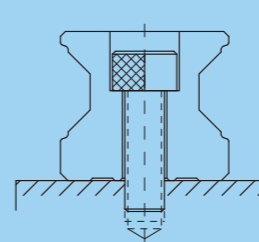
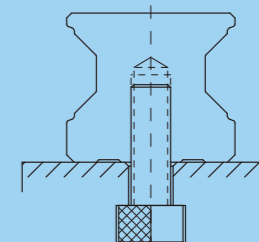
滑块型式

| 型式 | 规格 | 形状 | 高度尺寸 (mm) | 导轨长度 (mm) | 应用设备 |
|-----|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 四方型 | SMR-B SMR-BL |  | 28 | 100 | <ul style="list-style-type: none"> 自动化设备 重型搬运设备 CNC加工机 重切削加工机 CNC磨床 射出成型机 |
| | | | 90 | 4000 | |
| 法兰型 | SMR-A SMR-AL |  | 24 | 100 | <ul style="list-style-type: none"> 放电加工机 大型龙门机床 高刚性与重负荷需求的工作机械 |
| | | | 90 | 4000 | |

(2) 导轨型式

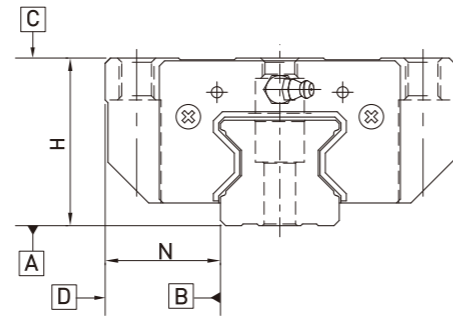
除了一般上锁式螺栓孔导轨外, SMR 系列亦提供下锁式螺栓孔导轨, 方便客户安装使用。

导轨型式

| 上锁式螺栓孔 | 下锁式螺栓孔 |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |

2-4-3 精度等级

SMR系列直线导轨的精度,分为高、精密、超精密、超高精密共四级,客户可依设备精度需求选用精度。



(1) 非互换性直线导轨精度

组合件精度表

单位:mm

| 型号 | SMR-15,20 | | | |
|-----------------|--------------------------|-------------|--------------|--------------|
| 精度等级 | 高级(H) | 精密级(P) | 超精密级(SP) | 超高精密级(UP) |
| 高度H的容许尺寸误差 | ± 0.03 | 0 - 0.03 | 0 - 0.015 | 0 - 0.008 |
| 宽度N的容许尺寸误差 | ± 0.03 | 0 - 0.03 | 0 - 0.015 | 0 - 0.008 |
| 成对高度H的相互误差 | 0.01 | 0.006 | 0.004 | 0.003 |
| 成对宽度N的相互误差 | 0.01 | 0.006 | 0.004 | 0.003 |
| 滑块C面对导轨A面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | | | |
| 滑块D面对导轨B面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | | | |

组合件精度表

单位:mm

| 型号 | SMR-25,30,35 | | | |
|-----------------|--------------------------|-------------|-------------|-------------|
| 精度等级 | 高级(H) | 精密级(P) | 超精密级(SP) | 超高精密级(UP) |
| 高度H的容许尺寸误差 | ± 0.04 | 0 - 0.04 | 0 - 0.02 | 0 - 0.01 |
| 宽度N的容许尺寸误差 | ± 0.04 | 0 - 0.04 | 0 - 0.02 | 0 - 0.01 |
| 成对高度H的相互误差 | 0.015 | 0.007 | 0.005 | 0.003 |
| 成对宽度N的相互误差 | 0.015 | 0.007 | 0.005 | 0.003 |
| 滑块C面对导轨A面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | | | |
| 滑块D面对导轨B面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | | | |

组合件精度表

单位:mm

| 型号 | SMR-45,55 | | | |
|-----------------|--------------------------|-------------|-------------|-------------|
| 精度等级 | 高级(H) | 精密级(P) | 超精密级(SP) | 超高精密级(UP) |
| 高度H的容许尺寸误差 | ± 0.05 | 0 - 0.05 | 0 - 0.03 | 0 - 0.02 |
| 宽度N的容许尺寸误差 | ± 0.05 | 0 - 0.05 | 0 - 0.03 | 0 - 0.02 |
| 成对高度H的相互误差 | 0.015 | 0.007 | 0.005 | 0.003 |
| 成对宽度N的相互误差 | 0.02 | 0.01 | 0.007 | 0.005 |
| 滑块C面对导轨A面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | | | |
| 滑块D面对导轨B面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | | | |

组合件精度表

单位:mm

| 型号 | SMR-65 | | | |
|-----------------|--------------------------|-------------|-------------|-------------|
| 精度等级 | 高级(H) | 精密级(P) | 超精密级(SP) | 超高精密级(UP) |
| 高度H的容许尺寸误差 | ± 0.07 | 0 - 0.07 | 0 - 0.05 | 0 - 0.03 |
| 宽度N的容许尺寸误差 | ± 0.07 | 0 - 0.07 | 0 - 0.05 | 0 - 0.03 |
| 成对高度H的相互误差 | 0.02 | 0.01 | 0.007 | 0.005 |
| 成对宽度N的相互误差 | 0.025 | 0.015 | 0.01 | 0.007 |
| 滑块C面对导轨A面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | | | |
| 滑块D面对导轨B面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | | | |

(2) 互换性直线导轨精度

单件精度表

单位:mm

| 型号 | SMR-15,20 | |
|-----------------|--------------------------|---------|
| 精度等级 | 高级(H) | 精密级(P) |
| 高度H的容许尺寸误差 | ± 0.03 | ± 0.015 |
| 宽度N的容许尺寸误差 | ± 0.03 | ± 0.015 |
| 成对高度H的相互误差 | 0.01 | 0.006 |
| 成对宽度N的相互误差 | 0.01 | 0.006 |
| 滑块C面对导轨A面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | |
| 滑块D面对导轨B面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | |

单件精度表

单位:mm

| 型号 | SMR-25,30,35 | |
|-----------------|--------------------------|--------|
| 精度等级 | 高级(H) | 精密级(P) |
| 高度H的容许尺寸误差 | ± 0.04 | ± 0.02 |
| 宽度N的容许尺寸误差 | ± 0.04 | ± 0.02 |
| 成对高度H的相互误差 | 0.015 | 0.007 |
| 成对宽度N的相互误差 | 0.015 | 0.007 |
| 滑块C面对导轨A面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | |
| 滑块D面对导轨B面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | |

单件精度表

单位:mm

| 型号 | SMR-45,55 | |
|-----------------|--------------------------|---------|
| 精度等级 | 高级(H) | 精密级(P) |
| 高度H的容许尺寸误差 | ± 0.05 | ± 0.025 |
| 宽度N的容许尺寸误差 | ± 0.05 | ± 0.025 |
| 成对高度H的相互误差 | 0.015 | 0.007 |
| 成对宽度N的相互误差 | 0.02 | 0.01 |
| 滑块C面对导轨A面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | |
| 滑块D面对导轨B面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | |

单出件精度表

单位:mm

| 型号 | SMR-65 | |
|-----------------|--------------------------|---------|
| 精度等级 | 高级(H) | 精密级(P) |
| 高度H的容许尺寸误差 | ± 0.07 | ± 0.035 |
| 宽度N的容许尺寸误差 | ± 0.07 | ± 0.035 |
| 成对高度H的相互误差 | 0.02 | 0.01 |
| 成对宽度N的相互误差 | 0.025 | 0.015 |
| 滑块C面对导轨A面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | |
| 滑块D面对导轨B面的行走平行度 | 行走平行度 (见表格2-9-12) (见P32) | |

(3) 行走平行度精度

行走平行度精度

| 导轨长度 (mm) | 精度等级 (μm) | | | |
|---------------|-----------|----|----|---|
| | H | P | S | U |
| ~ 100 | 7 | 3 | 2 | 2 |
| 100 ~ 200 | 9 | 4 | 2 | 2 |
| 200 ~ 300 | 10 | 5 | 3 | 2 |
| 300 ~ 500 | 12 | 6 | 3 | 2 |
| 500 ~ 700 | 13 | 7 | 4 | 2 |
| 700 ~ 900 | 15 | 8 | 5 | 3 |
| 900 ~ 1,100 | 16 | 9 | 6 | 3 |
| 1,100 ~ 1,500 | 18 | 11 | 7 | 4 |
| 1,500 ~ 1,900 | 20 | 13 | 8 | 4 |
| 1,900 ~ 2,500 | 22 | 15 | 10 | 5 |
| 2,500 ~ 3,100 | 25 | 18 | 11 | 6 |
| 3,100 ~ 3,600 | 27 | 20 | 14 | 7 |
| 3,600 ~ 4,000 | 28 | 21 | 15 | 7 |

2-4-4 预压力

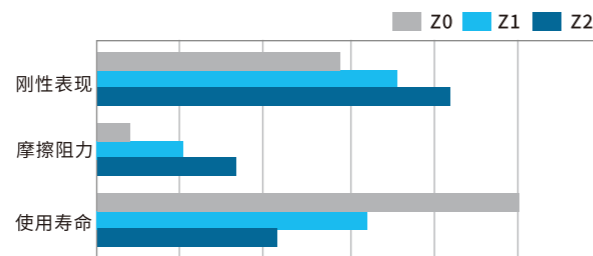
预压力是预先给与滚柱负荷力,亦即加大滚柱直径,利用滚柱与滚道之间负向间隙给与预压,此举能提高直线导轨刚性及消除间隙。SMR系列直线导轨提供下列三种标准预压。

预压等级

| 预压等级 | 标记 | 预压力 | 适用范围 |
|------|----|-------------|---------------------|
| 轻预压 | Z0 | 0.02C~0.04C | 负荷方向固定且冲击小,精度要求低。 |
| 中预压 | Z1 | 0.07C~0.09C | 刚性需求且轻负荷,高精度要求。 |
| 重预压 | Z2 | 0.12C~0.14C | 高刚性需求,且有振动与冲击之使用环境。 |

注:1. 预压力中C为动额定负荷

右图为直线导轨不同预压条件下之刚性表现、摩擦阻力与使用寿命关系图,客户可依设备刚性与使用寿命需求选用适当的预压等级,但小规格建议选用中预压以下预压,以避免预压选用过重而降低其寿命。



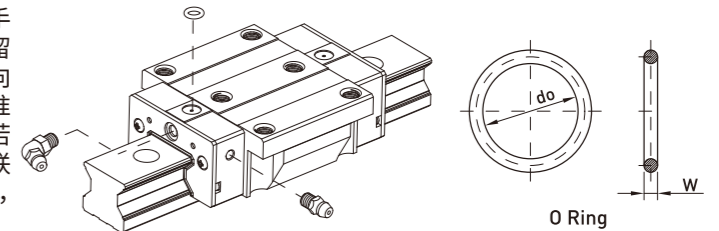
2-4-5 润滑方式

(1) 润滑油脂

| 油嘴型式 | SMR25 SMR30 SMR35 | SMR45 SMR55 SMR65 |
|------|-------------------------|-------------------------|
| | M6x0.75P | PT1/8 |
| | M4x0.7P | |
| | M6x0.75P | PT1/8 |

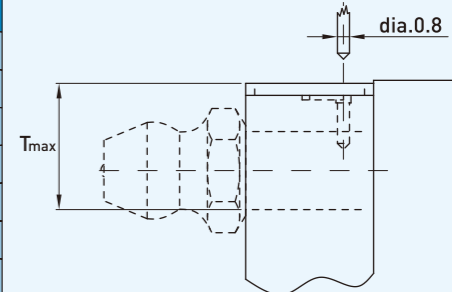
油嘴位置

依客户需要在滑块前端或后端装上油嘴以供手动打油,SMR系列特别在端盖侧面与上面均预留油孔位置以安装油嘴(一般为直油嘴),提供侧向与上方打油。侧向打油的位置建议在非侧基准边,但若有特殊需要亦可放在侧基准边。客户若有上述侧向打油或上方打油需求请与我们联系。使用接管方式自动供润滑油脂之直线导轨,则可依接管型式选用安装油管接头。



O-Ring 规格与穿孔最大容许深度

| 规格 | O-Ring规格 | | 穿孔最大容许深度 T _{max} (mm) |
|-------|----------|----------|--------------------------------|
| | d(mm) | W(mm) | |
| SMR15 | 2.5±0.15 | 1.5±0.15 | 3.45 |
| SMR20 | 2.5±0.15 | 1.5±0.15 | 4 |
| SMR25 | 7.5±0.15 | 1.5±0.15 | 5.8 |
| SMR30 | 7.5±0.15 | 1.5±0.15 | 6.2 |
| SMR35 | 7.5±0.15 | 1.5±0.15 | 8.65 |
| SMR45 | 7.5±0.15 | 1.5±0.15 | 9.5 |
| SMR55 | 7.5±0.15 | 1.5±0.15 | 11.6 |
| SMR65 | 7.5±0.15 | 1.5±0.15 | 14.5 |



单个滑块填满润滑油脂油量

| 规格 | 重负荷 (cm ³) | 超重负荷 (cm ³) | 规格 | 重负荷 (cm ³) | 超重负荷 (cm ³) |
|-------|------------------------|-------------------------|-------|------------------------|-------------------------|
| SMR15 | 3 | - | SRH35 | 12 | 14 |
| SMR20 | 5 | 6 | SRH45 | 19 | 23 |
| SMR25 | 7 | 8 | SRH55 | 28 | 35 |
| SMR30 | 9 | 10 | SRH65 | 52 | 63 |

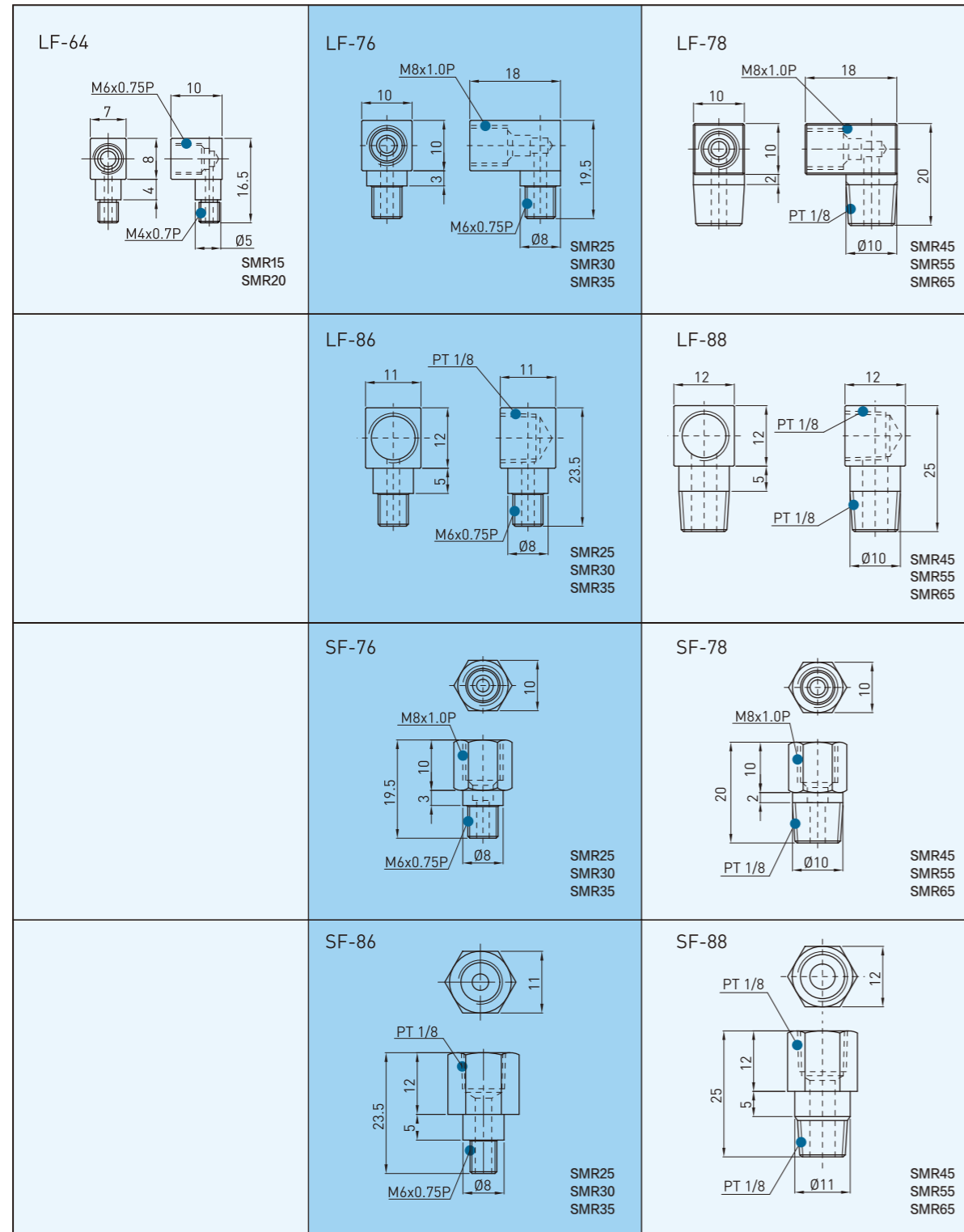
润滑频率

每运行100km,或每3至6个月确认一次油脂。

(2) 润滑油

建议使用油黏滞力约为30~150cSt之润滑油润滑直线导轨, 客户可先跟我们说明需要使用油润滑, 出货之直线导轨将不会封入润滑油脂。

○ 油管接头型式



○ 供油速率

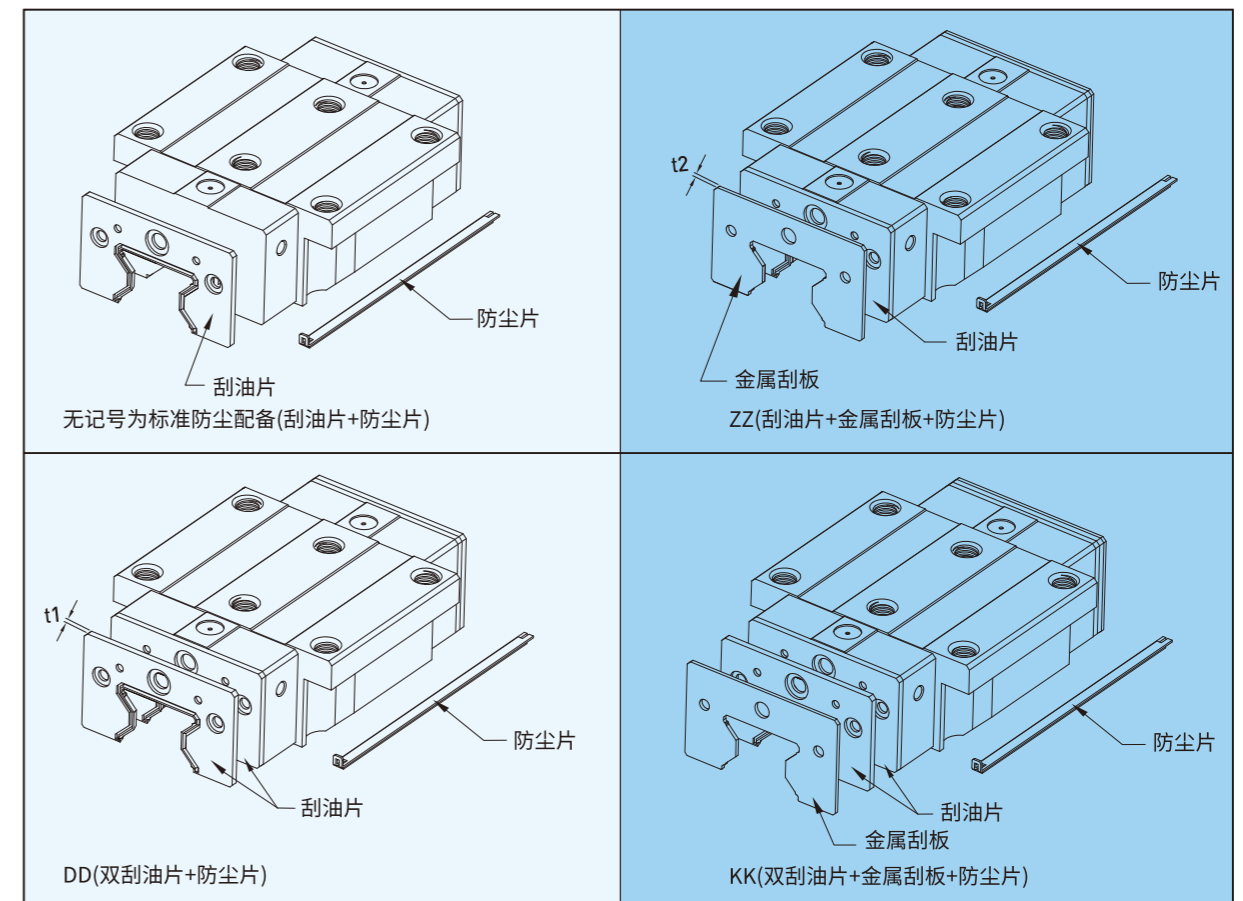
| 规格 | 供油速率 (cm ³ /hr) |
|-------|----------------------------|
| SMR15 | 0.14 |
| SMR20 | 0.14 |
| SMR25 | 0.167 |
| SMR30 | 0.2 |
| SMR35 | 0.23 |
| SMR45 | 0.3 |
| SMR55 | 0.367 |
| SMR65 | 0.433 |

2-4-6 防尘配备

(1) 标准防尘配备代码

若有下列防尘配备需求时, 请于产品型号后面加注代码。

刮油片



(2) 防尘配备说明

● 刮油片及底部防尘片

阻止加工铁屑或尘粒进入滑块里面,破坏珠道表面而降低直线导轨寿命。

● 双层刮油片

加倍刮屑效果,即使在重切削加工环境中,异物完全被排除于滑块外。

刮油片

| 规格 | 厚度 (t1) (mm) | 规格 | 厚度 (t1) (mm) |
|----------|--------------|----------|--------------|
| SMR15 ES | 2.2 | SMR35 ES | 2.5 |
| SMR20 ES | 2.2 | SMR45 ES | 3.6 |
| SMR25 ES | 2.2 | SMR55 ES | 3.6 |
| SMR30 ES | 2.4 | SMR65 ES | 4.4 |

● 金属刮板

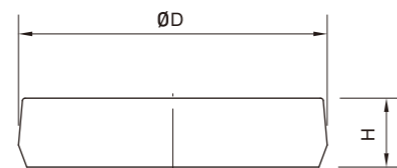
可隔离高温铁屑或加工火花,并排除大体积杂质。

金属刮板

| 规格 | 厚度 (t2) (mm) | 规格 | 厚度 (t2) (mm) |
|----------|--------------|----------|--------------|
| SMR15 SC | 1.0 | SMR35 SC | 1.5 |
| SMR20 SC | 1.0 | SMR45 SC | 1.5 |
| SMR25 SC | 1.0 | SMR55 SC | 1.5 |
| SMR30 SC | 1.5 | SMR65 SC | 1.5 |

● 导轨螺栓

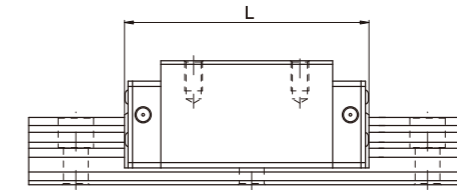
为防止切削粉末或异物经由螺栓孔侵入滑块内部影响精度,客户必须在安装导轨时将螺栓盖打入螺栓孔内,每支导轨出厂时皆配有螺栓盖。



导轨防尘盖

| 导轨规格 | 安装螺丝 | 直径 (D) (mm) | 厚度 (H) (mm) | 导轨规格 | 安装螺丝 | 直径 (D) (mm) | 厚度 (H) (mm) |
|---------|------|-------------|-------------|---------|------|-------------|-------------|
| SMR-R15 | M4 | 7.65 | 1.1 | SMR-R35 | M8 | 14.20 | 3.3 |
| SMR-R20 | M5 | 9.65 | 2.2 | SMR-R45 | M12 | 20.25 | 4.6 |
| SMR-R25 | M6 | 11.15 | 2.5 | SMR-R55 | M14 | 23.5 | 5.5 |
| SMR-R30 | M8 | 14.20 | 3.3 | SMR-R65 | M16 | 26.6 | 5.5 |

(3) 防尘代码之滑块总长度



滑块总长度

单位:mm

| 规格 | 滑块总长度(L) | | | |
|--------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | SS | ZZ | DD | KK |
| SMR15 | 68.0 (70.4) | 70.0 (74.4) | 72.4 (74.8) | 74.4 (78.8) |
| SMR20 | 86.0 (88.4) | 88.0 (92.4) | 90.4 (92.8) | 92.4 (96.8) |
| SMR20L | 106.0 (108.4) | 108.0 (112.4) | 110.4 (112.8) | 112.4 (116.8) |
| SMR25 | 97.9 (101.5) | 99.9 (105.9) | 102.3 (105.9) | 104.3 (110.3) |
| SMR25L | 114.4 (118) | 116.4 (122.4) | 118.8 (122.4) | 120.8 (126.8) |
| SMR30 | 109.8 (113.4) | 112.8 (118.8) | 114.6 (118.2) | 117.6 (123.6) |
| SMR30L | 131.8 (135.4) | 134.8 (140.8) | 136.6 (140.2) | 139.6 (145.6) |
| SMR35 | 124.0 (129.4) | 127.0 (135.0) | 129.0 (134.4) | 132.0 (140.0) |
| SMR35L | 151.5 (156.9) | 154.5 (162.5) | 156.5 (161.9) | 159.5 (167.5) |
| SMR45 | 153.2 (156.4) | 156.2 (164.2) | 160.4 (163.6) | 163.4 (171.4) |
| SMR45L | 187.0 (190.2) | 190.0 (198.0) | 194.2 (197.4) | 197.2 (205.2) |
| SMR55 | 183.7 (186.9) | 186.7 (194.7) | 190.9 (194.1) | 193.9 (201.9) |
| SMR55L | 232.0 (235.2) | 235.0 (243.0) | 239.2 (242.4) | 242.2 (250.2) |
| SMR65 | 232.0 (236.0) | 235.0 (245.0) | 240.8 (244.8) | 243.8 (253.8) |
| SMR65L | 295.0 (299.0) | 298.0 (308.0) | 303.8 (307.8) | 306.8 (316.8) |

注: ()为滑块最大长度,包含螺丝、刮油片唇部等。

2-4-7 摩擦力

此阻力值为单片刮油片之最大阻力。

SMR系列刮油片阻力

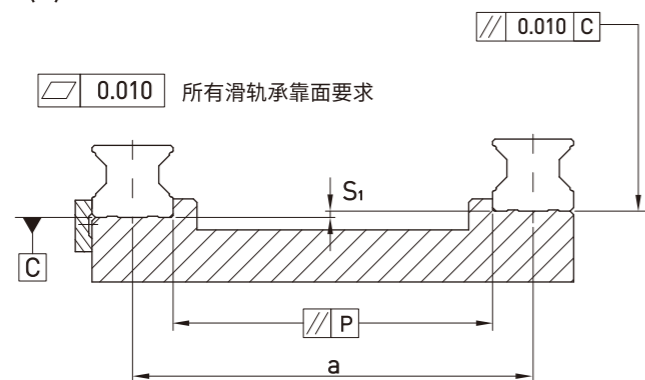
| 规格 | 刮油片阻力 N (kgf) | 规格 | 刮油片阻力 N (kgf) |
|-------|---------------|-------|---------------|
| SMR15 | 1.96 (0.2) | SMR35 | 3.53 (0.36) |
| SMR20 | 2.45 (0.25) | SMR45 | 4.21 (0.43) |
| SMR25 | 2.74 (0.28) | SMR55 | 5.09 (0.52) |
| SMR30 | 3.31 (0.31) | SMR65 | 6.66 (0.68) |

2-4-8 安装平面误差

(1) 导轨安装平面精度

SMR 系列直线导轨藉由滚柱型滚动体与导轨与滑块的线接触方式, 大幅提升直线导轨的刚性值, 因此当安装平面精度误差过大时, 将会影响直线导轨的安装品质, 不仅增加摩擦阻力更会降低其使用寿命。客户在安装直线导轨时若能依照下列要求其安装平面精度, 必能显现 SMR 系列直线导轨高刚性、高精度与寿命长的特色

○ 承靠面平行度误差 (P)



容许最大平行度误差 (P)

单位: μm

| 规格 | 预压等级 | | |
|-------|----------|----------|----------|
| | 轻预压 (Z0) | 中预压 (ZA) | 重预压 (ZB) |
| SMR15 | 5 | 3 | 3 |
| SMR20 | 8 | 6 | 4 |
| SMR25 | 9 | 7 | 5 |
| SMR30 | 11 | 8 | 6 |
| SMR35 | 14 | 10 | 7 |
| SMR45 | 17 | 13 | 9 |
| SMR55 | 21 | 14 | 11 |
| SMR65 | 27 | 18 | 14 |

○ 承靠面平行度误差 (S_1)

$$S_1 = a \times K$$

S_1 : 高度最大容许误差

a: 配对导轨间距

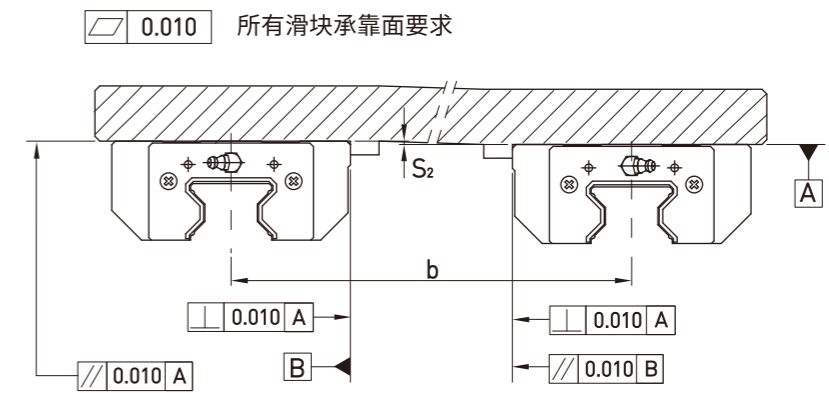
K: 高度误差系数

高度误差系数

| 规格 | 预压等级 | | |
|----|----------------------|----------------------|----------------------|
| | 轻预压 (Z0) | 中预压 (ZA) | 重预压 (ZB) |
| K | 2.2×10^{-4} | 1.7×10^{-4} | 1.2×10^{-4} |

(2) 滑块安装平面精度

○ 不同支导轨滑块配对承靠面高度误差 (S_2)

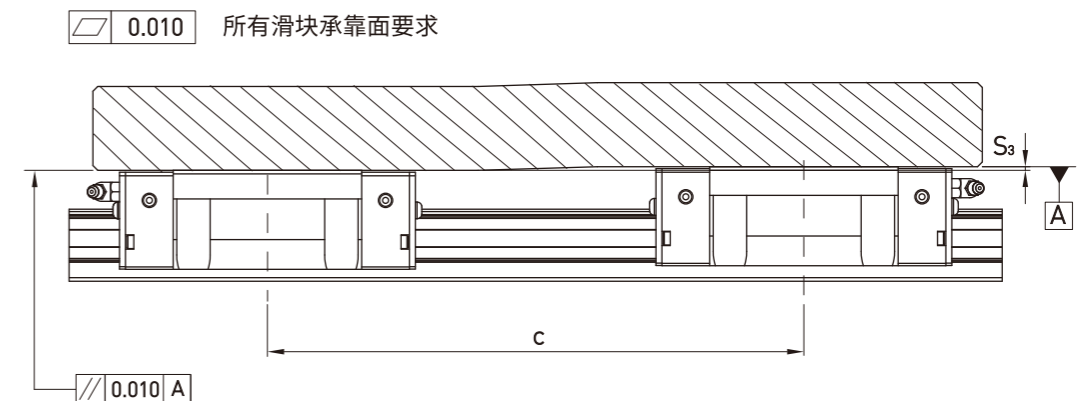


$$S_2 = b \times 4.2 \times 10^{-5}$$

S_2 : 高度最大容许误差

b: 配对滑块间距

○ 同支导轨滑块配对承靠面高度误差 (S_3)



$$S_3 = c \times 4.2 \times 10^{-5}$$

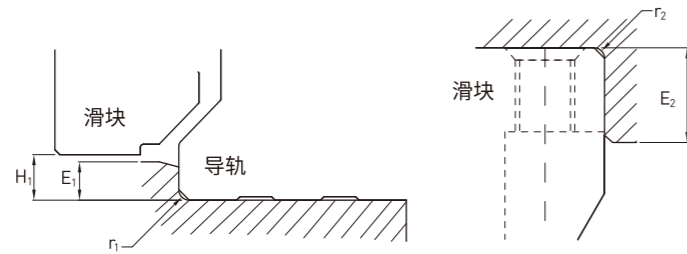
S_3 : 高度最大容许误差

c: 配对滑块间距

2-4-9 安装注意事项

(1) 安装面肩部高度及倒角

安装直线导轨时必须注意安装面肩部的状况是否适当,如倒角过大,凸出的地方易造成直线导轨精度不良,而高度过高则会干涉滑块。故如果能依照建议要求安装面肩部,安装精度不良即可排除。



| 规格 | 导轨端最大圆角半径 r_1 (mm) | 滑块端最大圆角半径 r_2 (mm) | 导轨端肩部高度 E_1 (mm) | 滑块端肩部高度 E_2 (mm) | 滑块的运行净高 H_1 (mm) |
|-------|-------------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| SMR15 | 0.5 | 0.5 | 3 | 4 | 4 |
| SMR20 | 0.5 | 0.5 | 3.5 | 5 | 5 |
| SMR25 | 1.0 | 1.0 | 5 | 5 | 5.5 |
| SMR30 | 1.0 | 1.0 | 5 | 5 | 6 |
| SMR35 | 1.0 | 1.0 | 6 | 6 | 6.5 |
| SMR45 | 1.0 | 1.0 | 7 | 8 | 8 |
| SMR55 | 1.5 | 1.5 | 9 | 10 | 10 |
| SMR65 | 1.5 | 1.5 | 10 | 10 | 12 |

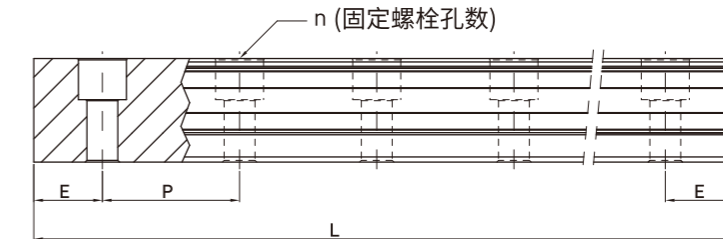
(2) 导轨装配螺丝之扭力值

安装导轨时是否锁紧贴平基准面影响直线导轨精度甚剧,因此为达到每颗螺丝都能锁紧的目的,建议使用下列扭力值锁装配螺丝。

| 规格 | 螺丝规格 | 扭力值 N-cm (kgf-cm) | | |
|-------|---------------|-------------------|-------------|------------|
| | | 铁件材质 | 铸件材质 | 铝合金材质 |
| SMR15 | M4×0.7P×16L | 392(40) | 274(28) | 206(21) |
| SMR20 | M5×0.8P×20L | 883(90) | 588(60) | 441(45) |
| SMR25 | M6×1P×20L | 1373(140) | 921(94) | 686(70) |
| SMR30 | M8×1.25P×25L | 3041(310) | 2010(205) | 1470(150) |
| SMR35 | M8×1.25P×25L | 3041(310) | 2010(205) | 1470(150) |
| SMR45 | M12×1.75P×35L | 11772(1200) | 7840(800) | 5880(600) |
| SMR55 | M14×2P×45L | 15696(1600) | 10500(1100) | 7840(800) |
| SMR65 | M16×2P×50L | 19620(2000) | 13100(1350) | 9800(1000) |

2-4-10 单支导轨标准长度及最大长度

SMS备有导轨标准长度库存供应客户需求。若客户订购非标准长度导轨时,端面距离E的尺寸最好不要大于1/2P,防止因E的尺寸过大导致导轨装配后端部的不稳定,而降低直线导轨的精度。



轨道长度

单位:mm

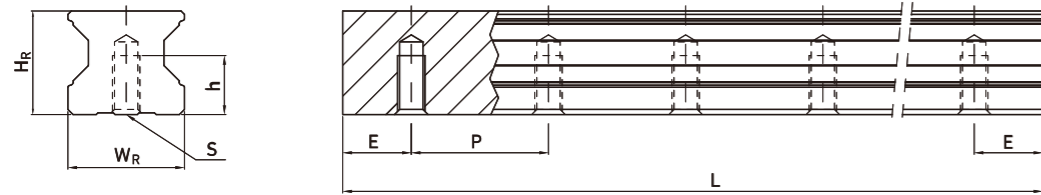
| 项目 | SMR-R15 | SMR-R20 | SMR-R25 | SMR-R30 | SMR-R35 | SMR-R45 | SMR-R55 | SMR-R65 |
|------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-----------|-----------|
| 标准长度 L(n) | 160(5) | 220(7) | 220(7) | 280(7) | 280(7) | 570(11) | 780(13) | 1,270(17) |
| | 220(7) | 280(9) | 280(9) | 440(11) | 440(11) | 885(17) | 1020(17) | 1,570(21) |
| | 340(11) | 340(11) | 340(11) | 600(15) | 600(15) | 1,200(23) | 1,260(21) | 2,020(27) |
| | 460(15) | 460(15) | 460(15) | 760(19) | 760(19) | 1,620(31) | 1,500(25) | 2,620(35) |
| | 580(19) | 640(21) | 640(21) | 1,000(25) | 1,000(25) | 2,040(39) | 1,980(33) | - |
| | 700(23) | 820(27) | 820(27) | 1,640(41) | 1,640(41) | 2,460(47) | 2,580(43) | - |
| | 940(31) | 1000(33) | 1,000(33) | 2,040(51) | 2,040(51) | 2,985(57) | 2,940(49) | - |
| | 1120(37) | 1180(39) | 1,240(41) | 2,520(63) | 2,520(63) | 3,090(59) | 3,060(51) | - |
| 1360(45) | 1360(45) | 1,600(53) | 3,000(75) | 3,000(75) | - | - | - | |
| 间距 (P) | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 52.5 | 60 | 75 |
| 标准端距 (E _s) | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 22.5 | 30 | 35 |
| 标准端距最大长度 | 4,000(133) | 4,000(133) | 4,000(133) | 4,000(100) | 4,000(100) | 3,982.5(76) | 3,960(66) | 3,970(53) |
| 最大长度 | 4,000 | 4,000 | 4,000 | 4,000 | 4,000 | 4,000 | 4,000 | 4,000 |

注: 1. 一般导轨E尺寸公差为0.5~-0.5 mm, 导轨接件端距E尺寸公差较严格为0~-0.3 mm。

2. 标准端距最大长度是指左、右端距皆为标准端距之导轨最大长度。

3. 若客户需要不同的E尺寸, 请与SMS 联络。

(3) SMR-K 下锁式导轨尺寸表



| 型号 | 导轨尺寸 (mm) | | | | | | 重量 (kg/m) |
|--------|----------------|----------------|-----------|----|------|------|-----------|
| | W _R | H _R | S | h | P | E | |
| SMR15K | 15 | 16.5 | M5×0.8P | 8 | 30 | 20 | 1.86 |
| SMR20K | 20 | 21 | M6×1P | 10 | 30 | 20 | 2.76 |
| SMR25K | 23 | 23.6 | M6×1P | 12 | 30 | 20 | 3.36 |
| SMR30K | 28 | 28 | M8×1.25P | 15 | 40 | 20 | 4.82 |
| SMR35K | 34 | 30.2 | M8×1.25P | 17 | 40 | 20 | 6.48 |
| SMR45K | 45 | 38 | M12×1.75P | 24 | 52.5 | 22.5 | 10.83 |
| SMR55K | 53 | 44 | M14×2P | 24 | 60 | 30 | 15.15 |
| SMR65K | 63 | 53 | M20×2.5P | 30 | 75 | 35 | 21.24 |